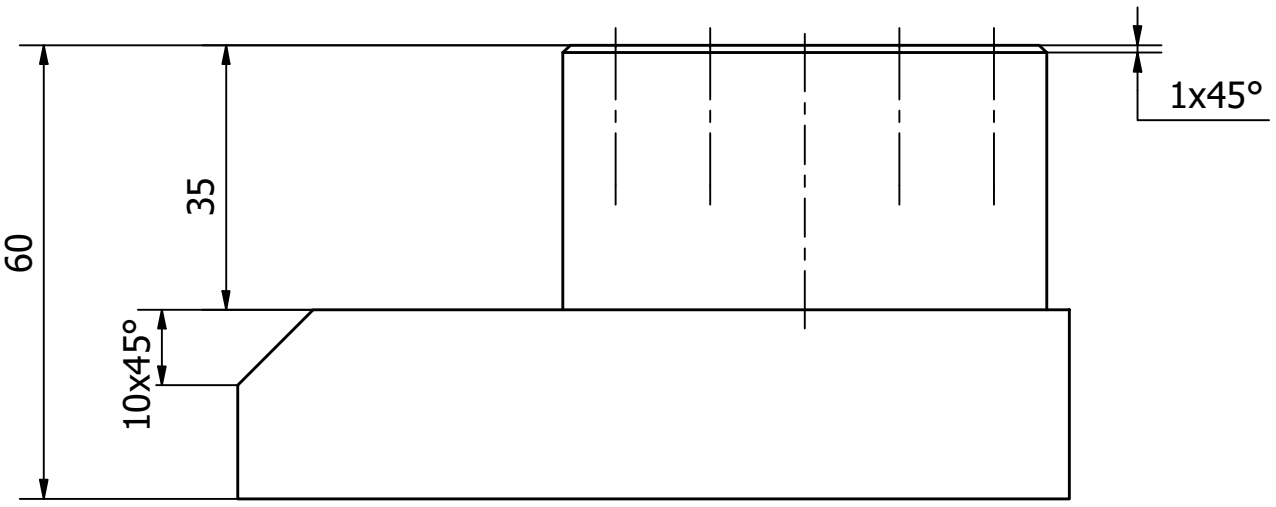
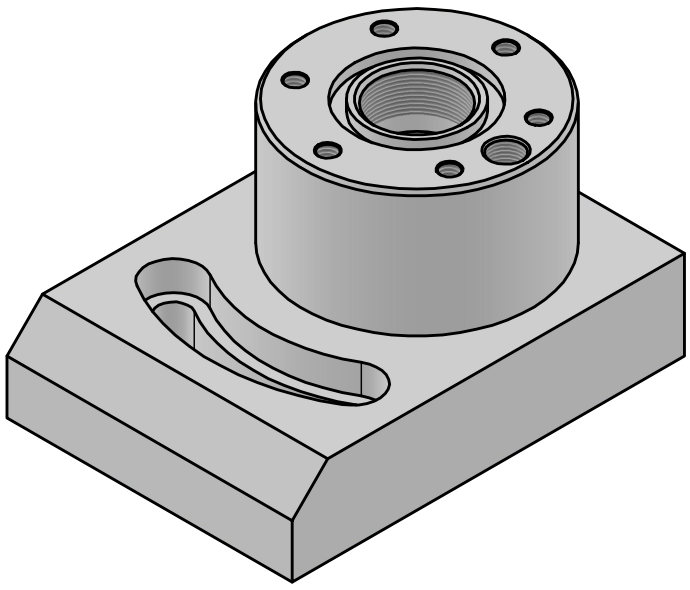
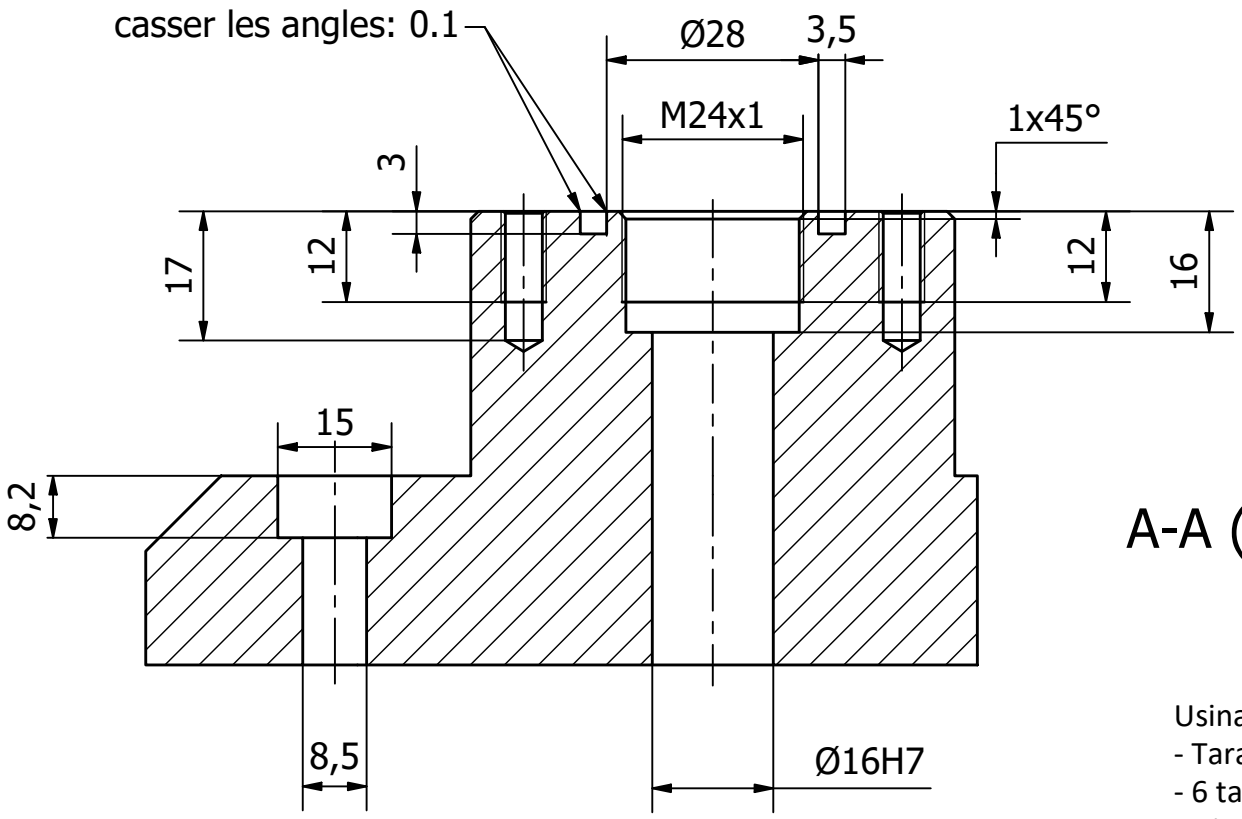
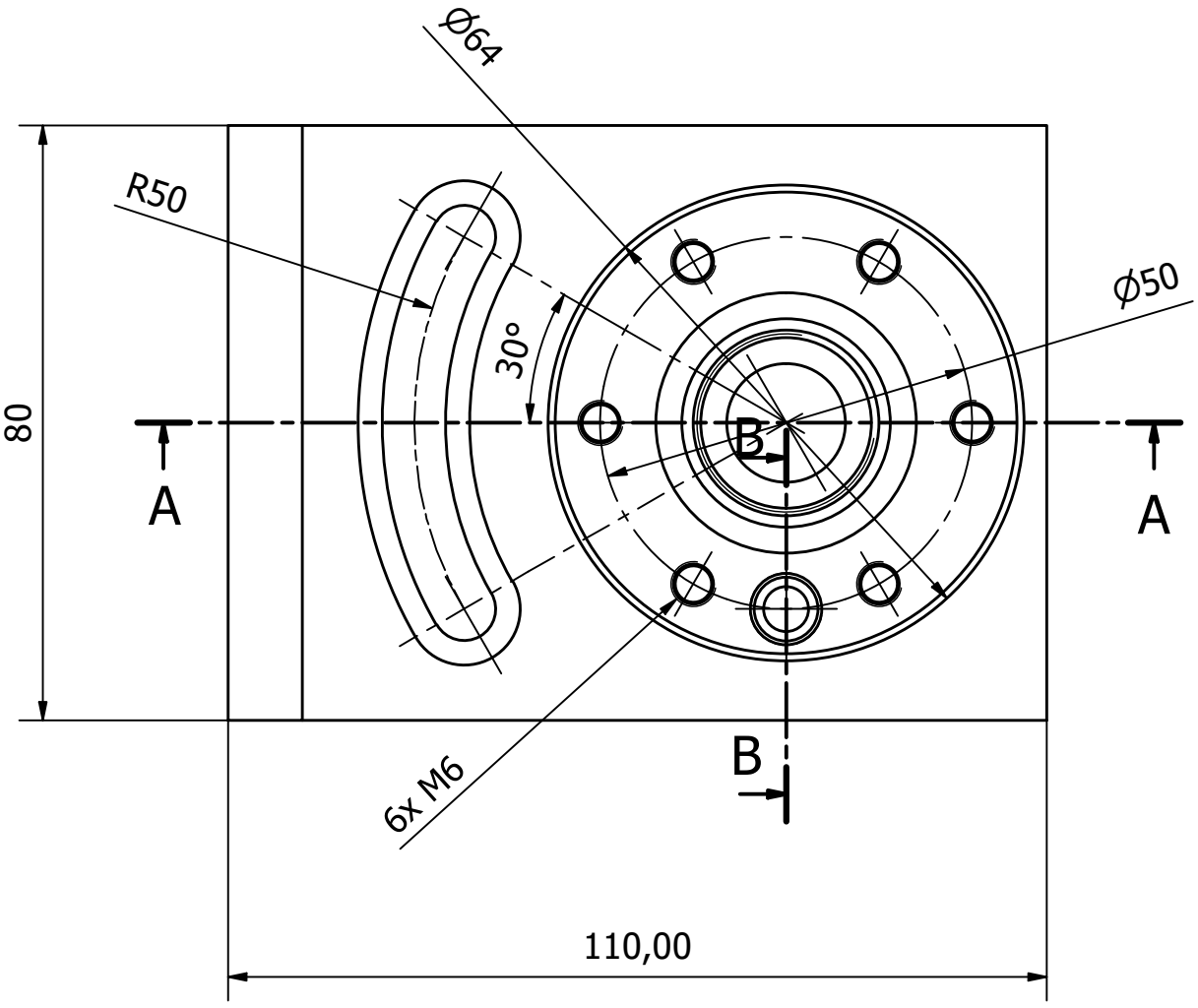




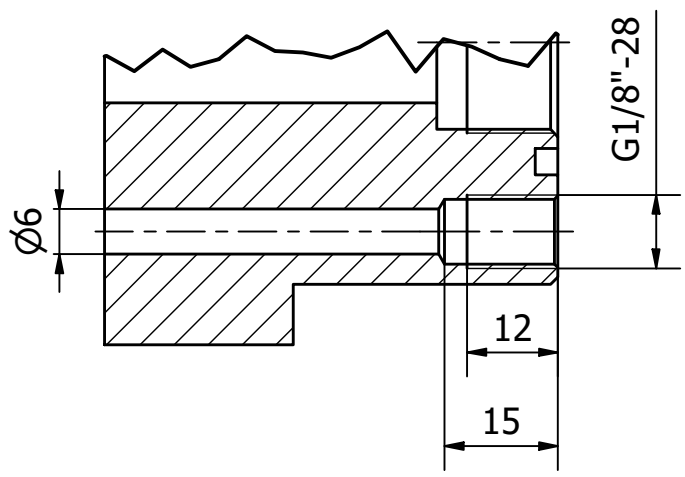


A-A (1 : 1)

Usinage 3 axes en mode conversationnel
- Taraudage M24x1 à réaliser au peigne
- 6 taraudages M6 : à réaliser au taraud
- Diamètre 16H7 : à réaliser à la barre d'alésage



B-B (1 : 1)



Tolérances générales: +/-0.1

Conçu par	Vérifié par	Approuvé par	Date	Matière:	Date	Ech 1:1
Courtier				Inox 316	11/02/2026	

Institut Charles SADRON / CNRS
23, rue du loess BP047
67034 Strasbourg Cedex

Exemple 1	Modification	Feuille
		1 / 1